

Dichiarazione

Il sottoscritto Bruno Lunelli, per l'anno 2022, visto l'art. 14, comma 1, lett e) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33, come recepito dalla L.R. 29 ottobre 2014.

DICHIARA

Di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati, escluse quelle investite presso Accademia d'Impresa.

CARICA	ENTE CONFERENTE	COMPENSO
Socio Accomandatario	Lunelli sas di Lunelli Bruno & C.	Reddito di Impresa
Presidente	Coordinamento Imprenditori Alto Garda e Ledro	-----
Consigliere	Gardascuola Soc. Coop. Sac.	_____
Consigliere	Coop Consumatori Alto Garda s.c.	Euro 376,55

Arco, 31/01/2023

Il dichiarante

